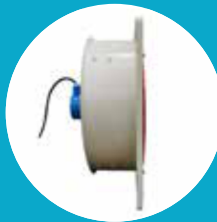


EX620

Extractor Blindado Antiexplosion
EX620 9500m3/h 220v

Cod: 065000007



DESCRIPCIÓN GENERAL

Extractor blindado antiexplosivo perfecto para lugares de alta inflamación. El extractor blindado antiexplosión está diseñado para entornos industriales y comerciales donde existen riesgos de explosiones debido a la presencia de gases, vapores o polvos inflamables. Este tipo de extractor se instala para la evacuación eficiente de aire contaminado, manteniendo la seguridad en áreas de trabajo con atmósferas potencialmente explosivas. Su construcción blindada y los componentes antiexplosión garantizan un funcionamiento seguro en zonas clasificadas, protegiendo tanto a los trabajadores como a las instalaciones. Ideal para industrias químicas, petroquímicas, alimentarias, entre otras.

ESPECIFICACIONES

- Flujo de aire real: 9500 M3/h
- Tipo de ventilador: Axial
- Ruido: ≤ 68 dB
- Tamaño apertura techo: 24.5 Pulgadas
- Tipo corriente: Alterna
- Potencia: 370w
- Peso bruto aprox.: 13.4Kg
- Dimensiones producto bruto: 700x 700 x 300 mm
- Frecuencia: 50hz
- Voltaje: 220v
- Material: Metal
- Usos: Comercial / Industrial

EX620

Extractor Blindado Antiexplosion
EX620 9500m3/h 220v

Cod: 06500007

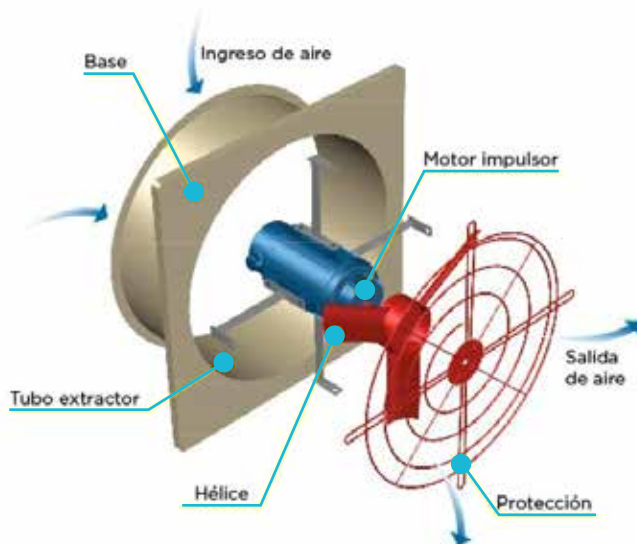
VENTAJAS

- Seguridad garantizada: Diseño blindado antiexplosión que cumple con las normativas más estrictas, ofreciendo máxima protección en ambientes de riesgo.
- Prevención de explosiones: Los motores y componentes especializados evitan la posibilidad de ignición o propagación de explosiones.
- Durabilidad: Resistente a condiciones extremas de temperatura, humedad y exposición a productos químicos, lo que asegura una larga vida útil.
- Eficiencia: Gran capacidad de extracción para mantener el ambiente laboral seguro, reduciendo la concentración de contaminantes inflamables.
- Bajo mantenimiento: Su diseño permite un mantenimiento y revisión sencilla, aumentando la fiabilidad y reduciendo tiempos de inactividad.

CARACTERÍSTICAS

- Diseño Blindado: Estructura robusta y sellada para evitar la propagación de explosiones internas, conforme a normativas internacionales de seguridad.
- Motor Antiexplosión: Equipado con motor antiexplosión, garantizando su seguridad en entornos de riesgo.
- Materiales resistentes: Fabricado con materiales resistentes a la corrosión y al desgaste, adecuados para operar en condiciones extremas.
- Normativa de seguridad: Cumple con las regulaciones de seguridad y estándares internacionales.
- Capacidad de extracción: Alta capacidad de extracción para eliminar eficientemente vapores, gases, polvos o humo inflamable.

FUNCIONAMIENTO



El extractor blindado antiexplosión está diseñado para entornos industriales y comerciales donde existen riesgos de explosiones debido a la presencia de gases, vapores o polvos inflamables. Este tipo de extractor se instala para la evacuación eficiente de aire contaminado, manteniendo la seguridad en áreas de trabajo con atmósferas potencialmente explosivas. Su construcción blindada y los componentes antiexplosión garantizan un funcionamiento seguro en zonas clasificadas, protegiendo tanto a los trabajadores como a las instalaciones. Ideal para industrias químicas, petroquímicas, alimentarias, entre otras.

Código	Modelo	Capacidad	Potencia	Voltaje	Frecuencia	Dimensión	Peso
06500007	EX620	9500 M3/h	370 w	220v	50hz	700x 700 x 300 mm	13.4 Kg
06500006	EX520	4900 M3/h	250W	220v	50hz	600 X 600 X 300 mm	13 Kgs
06500005	EX420	2400 M3/h	180w	380v	50hz	490 X 490X 270 mm	7.5 Kgs