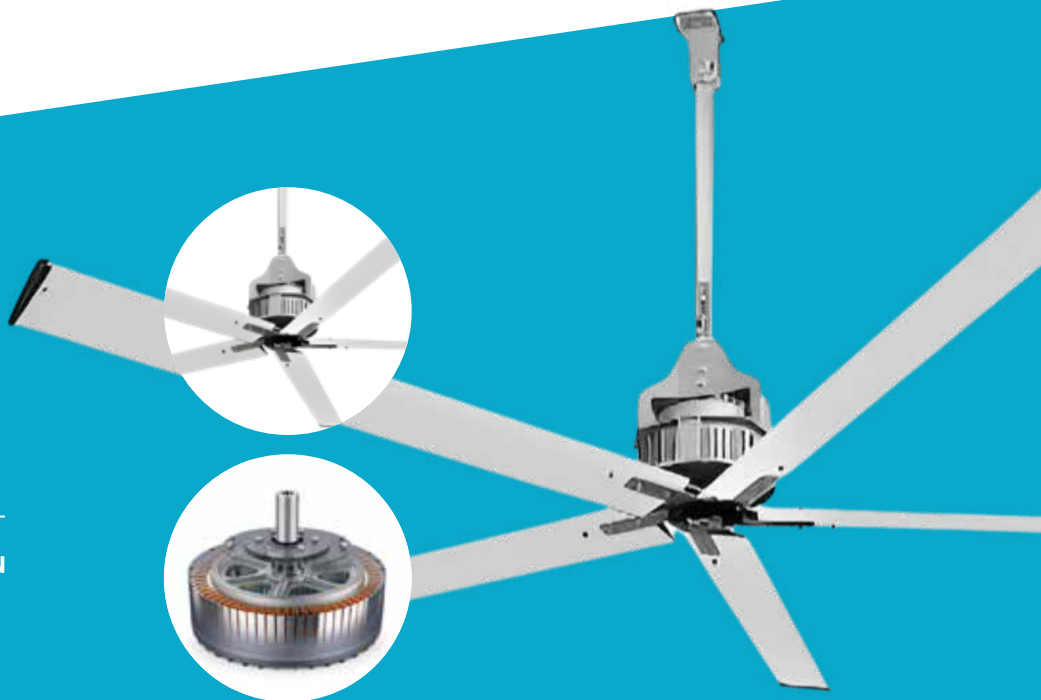


BIGFAN 3M HVLS

Ventilador de Techo Industrial BIGFAN
3,7mts Velocidad Variable HVLS

Cod: 006000055



DESCRIPCIÓN GENERAL

- Mueve flujos de aire muy superiores a otros sistemas (300,000 m³/h a 600,000 m³/h).
- Gran área de cobertura.
- Fortalece la ventilación del entorno.
- Genera una circulación permanente, simulando una brisa, lo que genera una sensación térmica de confort.
- Combinado con los enfriadores evaporativos IMPAC, puede en ciertos casos reemplazar el aire acondicionado.
- Usos comunes como ventilación, deshumidificación por secado, extracción de humo y polvo ambiental.

ESPECIFICACIONES

- Tipo de ventilador: Axial.
- Tipo: Monofásico Axial.
- Capacidad máxima del ventilador: 582000 m³/h
- Potencia: 370 kW.
- Ruido: 38 dB.
- Voltaje: 220 V.
- Corriente: Alterna.
- Frecuencia: 50 Hz.
- Área de cobertura: 200 - 380 m².
- Dimensión producto bruto: 3700m (Diámetro)
- Peso bruto aprox.: 92 kg.
- Aplicaciones: Comercial / Industrial.

BIGFAN 3M HVLS

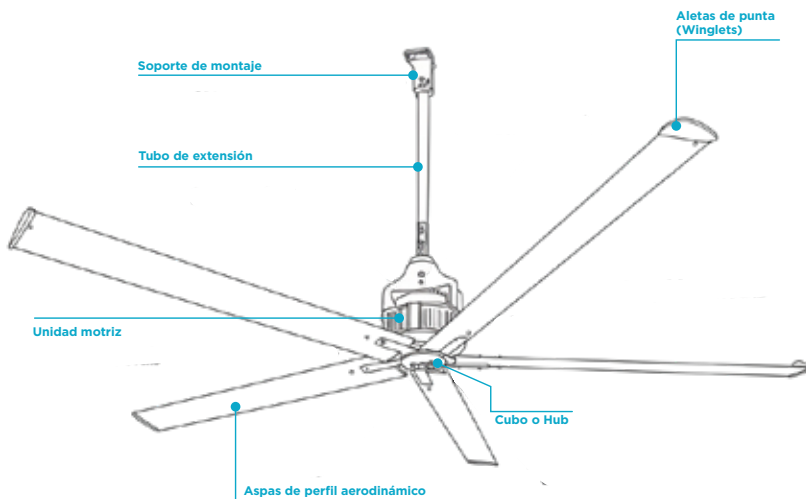
Ventilador de Techo Industrial BIGFAN
3,7mts Velocidad Variable HVLS

Cod: 006000055

VENTAJAS

- Pueden mover grandes volúmenes de aire, cubriendo áreas amplias, lo que los hace perfectos para grandes espacios como almacenes, fábricas y gimnasios.
- Consumen menos energía en comparación con sistemas de climatización tradicionales, lo que se traduce en ahorros significativos en costos de electricidad.
- Ayudan a mantener una temperatura uniforme en el espacio, reduciendo puntos calientes y fríos, y mejorando el confort general.
- Facilitan la ventilación y la deshumidificación, lo que ayuda a mantener el ambiente seco y a prevenir la formación de moho y otros problemas relacionados con la humedad.
- Pueden trabajar en conjunto con sistemas de aire acondicionado, aumentando su eficiencia y permitiendo reducir el uso de estos sistemas, lo que contribuye a un ahorro adicional de energía.
- Ayudan a mejorar la calidad del aire interior al promover una mejor circulación del aire, lo que puede reducir la acumulación de polvo, humo y otros contaminantes.
- Diseñados para ser fáciles de operar y mantener, con controles intuitivos y sistemas de bajo mantenimiento.
- Fabricados con materiales de alta calidad y tecnologías avanzadas, lo que garantiza una larga vida útil y un funcionamiento seguro.

PARTES



- Soporte de Montaje (Anclaje): Es la pieza en la parte superior del tubo. Se fija a la estructura del techo (vigas de acero o concreto) y debe soportar tanto el peso como el torque del motor.
- Tubo de Extensión (Downrod): El mástil vertical que separa el ventilador del techo. Su longitud es crítica para permitir que el aire circule correctamente por encima de las aspas antes de ser empujado hacia abajo.
- Unidad Motriz (Motor y Driver): La sección central gruesa. En estos modelos modernos, suele ser un motor de imanes permanentes (sin engranajes) que es extremadamente silencioso y eficiente.
- Cubo o Hub: El disco central donde se conectan todas las aspas. Es el punto de mayor estrés mecánico y suele estar fabricado en aluminio de alta resistencia o acero.
- Aspas de Perfil Aerodinámico: Las 5 extensiones largas. Tienen una forma similar al ala de un avión para mover grandes masas de aire con un consumo de energía mínimo.
- Aletas de Punta (Winglets): Las piezas negras en los extremos de las aspas. Su función es romper los vórtices de aire en las puntas, reduciendo el ruido y aumentando la eficiencia del flujo de aire.

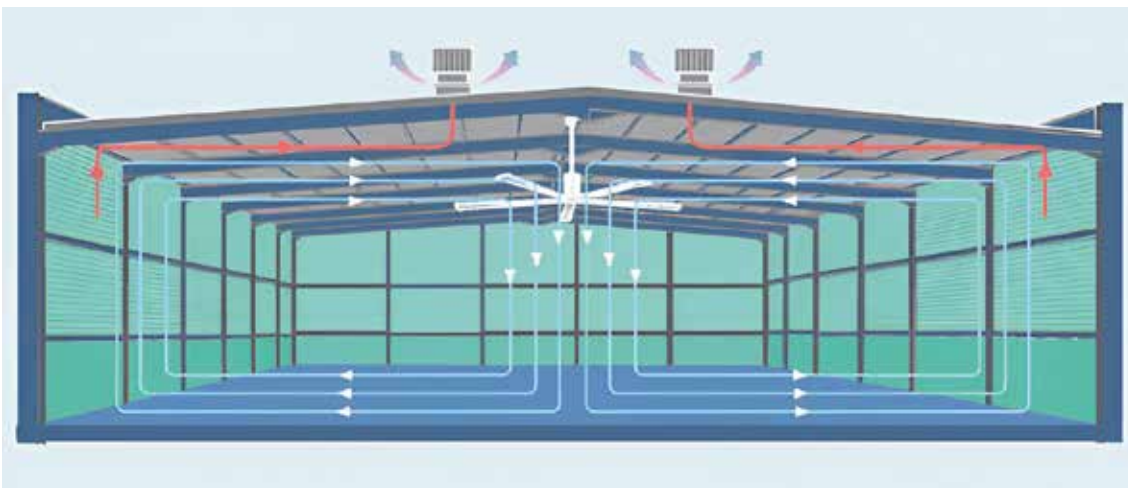


Imagen de referencia del flujo de aire