

IC 9000

Enfriador de aire Ecológico
Movil Impac IC9000 m³/h 220v

Cod: 133500001



ENFRIADORES EVAPORATIVOS

Sistema de climatización natural que permite enfriar el aire cuando hace contacto con el agua, proporcionando grandes volúmenes de aire fresco.

DESCRIPCIÓN GENERAL

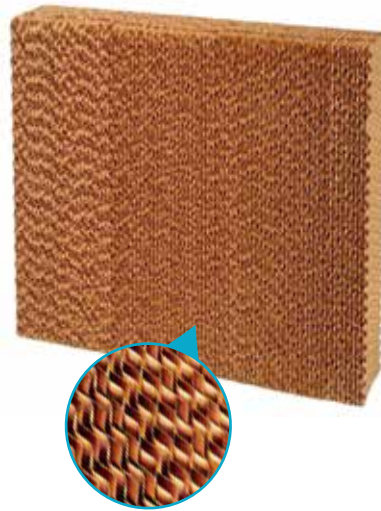
- Almohadilla de enfriamiento de alta eficiencia: Material multicapa que maximiza la absorción y evaporación del agua.
- Aspas de ventilador de nylon integradas: Mayor estabilidad, menor ruido y mayor vida útil.
- Tecnología de control de velocidad por frecuencia: Arranque seguro, flujo ajustable y menor desgaste.
- Carcasa de plástico industrial resistente al envejecimiento: Soporta radiación UV y garantiza una vida útil prolongada.

ESPECIFICACIONES

- Tipo de ventilador: Axial.
- Capacidad máxima: 9000 m³/h.
- Potencia: 420 w.
- Ruido: ≤58 db.
- Tanque de agua: 125 L.
- Consumo de agua: 8 - 10 L/h.
- Voltaje: 220 V.
- Frecuencia: 50 Hz.
- Área de cobertura: 50-70 m².
- Panel de celulosa: 690 x 775 x 75 mm (ancho x alto x espesor).
- Dimensiones producto bruto: 820 x 570 x 1382 mm (ancho x largo x alto).
- Dimensiones producto neto: 800 x 560 x 1390 mm (ancho x largo x alto).
- Peso: 32 kg.
- Aplicaciones: Fabricas, Espacios al aire libre, Aplicaciones comerciales, Packing, Invernaderos, Granjas de ganado, Restaurantes, etc.

VENTAJAS

- Ahorra hasta 60% en costos iniciales en comparación con sistemas de aire acondicionado.
- Reduce tu consumo eléctrico en un 80%, optimizando recursos y bajando tus gastos fijos.
- Disminuye la temperatura entre 4° y 10°C, llegando hasta 15°C menos en climas secos y calurosos.
- Elimina polvo, olores y aumenta el oxígeno del aire, mejorando el bienestar y la productividad de las personas.
- Flujo de aire de hasta 23.000 m³/h, ideal para cubrir grandes superficies con rapidez y efectividad.

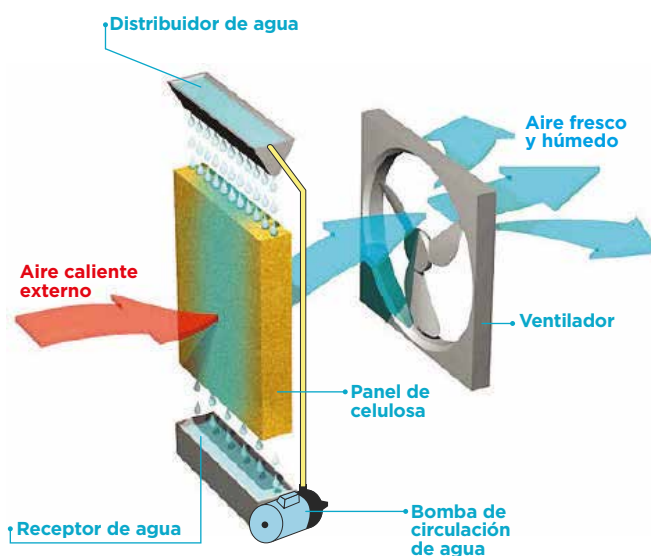


PANEL DE CELULOSA

Panel de enfriamiento de celulosa de varias capas para una mejor absorción de agua.

Los paneles enfriadores son un componente primordial para el correcto enfriamiento de un evaporativo y deben ser reemplazados. Su sustitución por norma general es cada dos años pero pueden recortarse el tiempo si las aguas son duras o en el ambiente exterior existe mucha polución.

FUNCIONAMIENTO



Una bomba hace circular el agua del depósito hasta un filtro especial que se humedece considerablemente. El nivel del agua se controla mediante un flotador. El líquido re-circula dentro del enfriador, pero, al enfriar el aire, se produce un proceso de evaporación, por lo tanto, el agua se va consumiendo. El enfriamiento es directamente proporcional al agua evaporada o consumida.

La turbina o ventilador, absorbe el aire caliente del exterior y lo canaliza a través del filtro. Al pasar por el filtro, el aire se enfría por el proceso de la “evaporación”.

La clave es enfriar eficientemente y los enfriadores evaporativos IMPAC ofrecen los mejores resultados.

TEMPERATURA DE SALIDA DE LOS EQUIPOS

La reducción de la temperatura es proporcional a la temperatura y humedad relativa del exterior.

En el siguiente esquema se muestra una aproximación.

Ejemplo: con una temperatura de 30 °C y una humedad relativa exterior del 50%, el equipo impulsará el aire a una temperatura de 29,0 °C.

Temperatura entrada (C°)	Porcentaje (%) de humedad relativa exterior								
	10	20	30	40	50	60	70	80	90
10	4,0	4,5	5,5	6,0	7,0	7,5	8,0	9,0	9,5
15	7,5	8,5	9,5	10,5	11,0	12,0	13,0	13,5	14,0
20	11,0	12,5	13,5	14,5	15,5	16,5	17,5	18,5	19,0
25	14,5	16,0	17,0	18,5	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0
30	17,5	19,5	21,0	22,5	24,0	25,0	26,5	28,0	29,0
35	20,0	23,0	25,0	26,5	28,5	30,0	31,5	32,5	34,0
40	23,0	26,5	29,0	31,0	32,5	34,5	-	-	-
45	26,0	29,0	32,5	35,0	-	-	-	-	-
50	29,0	32,5	36,6	-	-	-	-	-	-

Temperatura de salida del equipo (C°)