

IG 1800

Ventilador de Tambor IG-1800
74000 m³/h Inverter

Cod: 053000010



DESCRIPCIÓN GENERAL

- El Ventilador de Tambor IMPAC IG-1800 Inverter es la solución definitiva para la movilización y circulación masiva de aire en grandes espacios. Diseñado para ofrecer una ventilación superior, este equipo no solo garantiza un ambiente más confortable, sino que también facilita la extracción de calor, humos y olores, mejorando drásticamente la calidad del aire.
- Impulsado por un motor Inverter de alta eficiencia, el IG-1500 combina un impresionante flujo de aire 74,000 m³/h con la flexibilidad de un funcionamiento opcionalmente silencioso a bajas RPM. Es ideal para industrias, grandes talleres, gimnasios, bodegas y cualquier área que requiera una ventilación potente y dirigida.

ESPECIFICACIONES

- Tipo de ventilador: Axial.
- Tipo: Inverter.
- Capacidad maxima del ventilador: 74000 m³/h.
- Potencia: 1100 kW.
- Ruido: ≤68 dB.
- Voltaje: 220 V.
- Corriente: Alterna.
- Frecuencia: 50 Hz.
- Área de cobertura: 400 - 500 m².
- Dimensión producto bruto: 1880 x 1850 x 480 mm
- Peso bruto aprox.: 82 kg.
- Revoluciones (RPM): 450.
- Aplicaciones: Grandes talleres y fábricas, galpones y bodegas de alto techo, gimnasios y centros deportivos, eventos y Ferias (Interiores/Semi-Exteriores), áreas de producción industrial, hangares y garajes amplios.

IG 1800

Ventilador de Tambor
IG-1800 74000 m³/h Inverter

Cod: 053000010

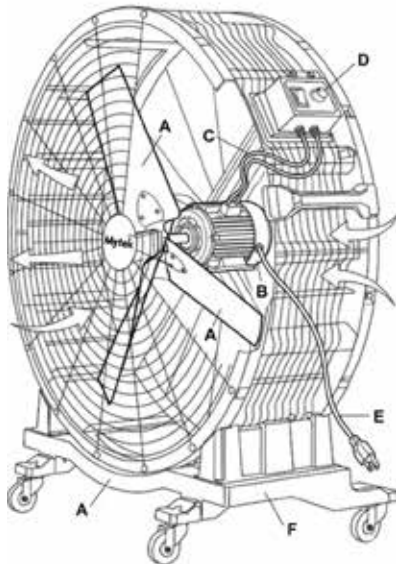
COMPONENTES PRINCIPALES: INGENIERÍA DE ALTO RENDIMIENTO

- **Motor con Tecnología Inverter:** Permite un control de velocidad preciso y continuo, desde un movimiento de aire masivo hasta una operación casi inaudible (bajas RPM). Garantiza un arranque suave y menor desgaste.
- **Diseño Tipo Tambor (Drum Fan):** Estructura robusta diseñada para proyectar el aire a largas distancias con la máxima eficiencia.
- **Construcción Industrial de Alta Resistencia:** Carcasa robusta y duradera, diseñada para soportar las condiciones más exigentes de fábricas y talleres.
- **Aspas Balanceadas de Gran Diámetro:** Maximizan el desplazamiento de aire con la mínima vibración y ruido.

VENTAJAS

- Capaz de mover y renovar el aire en espacios de 400 a 500 metros cuadrados, asegurando una ventilación uniforme en grandes superficies.
- Con un flujo de aire de hasta 74,000 m³/h, garantiza la remoción rápida de aire estancado y el enfriamiento por sensación térmica.
- Gracias a su tecnología Inverter, el ventilador opera con un nivel de ruido impresionantemente bajo a bajas revoluciones, permitiendo su uso en entornos donde se requiere tranquilidad, como eventos o gimnasios.
- La tecnología Inverter optimiza el consumo eléctrico al ajustar la potencia según la necesidad, reduciendo los gastos operativos.
- Al generar una circulación constante, previene la acumulación de humedad, olores y partículas en suspensión, promoviendo un entorno de trabajo o entrenamiento más fresco y dinámico.

DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES Y SU CONEXIÓN



El funcionamiento del sistema es directo y se basa en la conversión de energía eléctrica en mecánica para mover grandes volúmenes de aire.

- **A. Aspas (Hélices):** Es el elemento rotativo que, por su diseño aerodinámico, empuja el aire hacia adelante. Están acopladas directamente al eje del motor.
- **B. Motor Eléctrico:** Es el corazón del sistema. Recibe energía eléctrica y la convierte en movimiento rotatorio, haciendo girar las aspas a alta velocidad. Se encuentra montado en el centro de la estructura, detrás de las aspas.
- **C. Cableado Interno:** Son los conductores eléctricos que conectan la caja de control con el motor, transmitiendo la energía y las señales de velocidad.
- **D. Caja de Control:** Contiene el interruptor de encendido/apagado y, usualmente, un selector de velocidades. Es el punto donde el usuario interactúa con el equipo para regular su funcionamiento.
- **E. Cable de Alimentación:** Es el cable principal con enchufe que se conecta a la toma de corriente eléctrica para suministrar energía a todo el sistema.
- **F. Base con Ruedas:** Proporciona soporte estable y permite la fácil movilidad del ventilador gracias a sus ruedas, dos de las cuales suelen tener freno para fijar su posición.
- **Flujo de Aire (Flechas):** Las flechas indican la dirección del aire. El ventilador succiona aire por la parte trasera (a través de la rejilla de protección) y lo expulsa con fuerza hacia adelante, creando una corriente de aire dirigida.



Imagen de referencia de flujo de aire.