

IK18000

**Enfriador de aire Ecológico
Móvil Impac IK18000 m³/h**

Cod: 086000001



ENFRIADORES EVAPORATIVOS

Sistema de climatización natural que permite enfriar el aire cuando hace contacto con el agua, proporcionando grandes volúmenes de aire fresco.

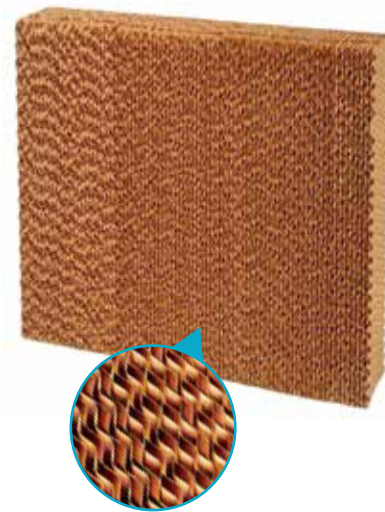
- Bajo costo de funcionamiento y mantenimiento.
- Bajo nivel de ruido.
- Solución idónea para amplias áreas.
- Elimina olores y aire viciado.
- Refresca y enfría el ambiente.
- Diseñado para fábricas, espacios al aire libre.
- Aplicaciones comerciales, invernaderos, granjas de ganado, etc.
- Posee conexión a la red, una boca de carga manual y marcador de nivel de agua.

ESPECIFICACIONES

- Tipo de ventilador: Axial.
- Capacidad máxima: 18.000 m³/h.
- Potencia: 550 W.
- Presión: 120 Pa.
- Ruido: 68 dB.
- Tanque de agua: 50 L.
- Consumo de agua: 10 - 15 L/h.
- Voltaje: 220 V.
- Frecuencia: 50 Hz.
- Dimensiones: 1120*720*1530 mm. **(Ancho x largo x alto).**
- Peso: 55 Kg.
- Velocidades: 3 niveles.
- Controles: pantalla LCD + remoto.
- Panel de celulosa: 1100 x 1175 x 100 mm. **(Ancho x alto x espesor).**
- Consumo eléctrico: 2,5 A.
- Área de cobertura: 100 - 150 m².

VENTAJAS

- 80% de ahorro energético, en comparación con un aire acondicionado.
- Mantiene un nivel óptimo de humedad.
- Ventilación: disminuye humo, olores y aire viciado.
- Mejora su eficacia a medida que la temperatura exterior se eleva.
- Bajo costo de funcionamiento (Kw/h).
- Bajo costo de instalación.
- Aspa duradera y motor del ventilador a prueba de agua.
- Material Carcasa: polímeros a prueba de rayos UV, anti envejecimiento y resistentes a la deformación.
- A través del viento fresco se mejora la calidad del aire.
- Gran capacidad del estanque de agua que permite largos período de operación.
- Solución idónea para amplias áreas.

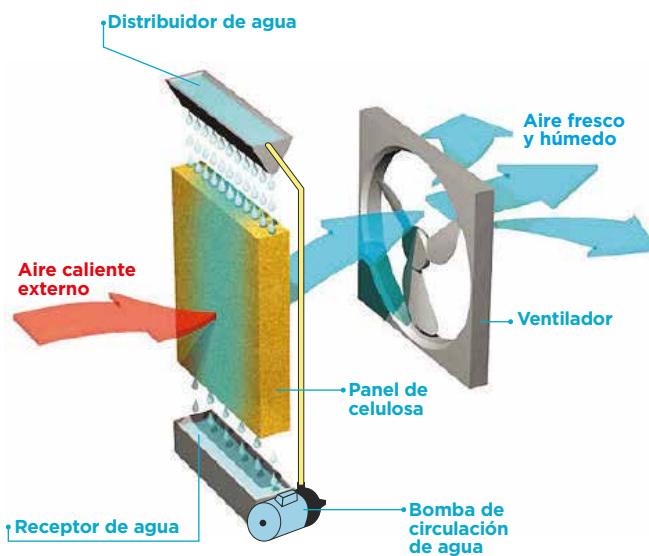


PANEL DE CELULOSA

Panel de enfriamiento de celulosa de varias capas para una mejor absorción de agua.

Los paneles enfriadores son un componente primordial para el correcto enfriamiento de un evaporativo y deben ser reemplazados. Su sustitución por norma general es cada dos años pero pueden recortarse el tiempo si las aguas son duras o en el ambiente exterior existe mucha polución.

FUNCIONAMIENTO



Una bomba hace circular el agua del depósito hasta un filtro especial que se humedece considerablemente. El nivel del agua se controla mediante un flotador. El líquido re-circula dentro del enfriador, pero, al enfriar el aire, se produce un proceso de evaporación, por lo tanto, el agua se va consumiendo. El enfriamiento es directamente proporcional al agua evaporada o consumida.

La turbina o ventilador, absorbe el aire caliente del exterior y lo canaliza a través del filtro. Al pasar por el filtro, el aire se enfría por el proceso de la "evaporación".

La clave es enfriar eficientemente y los enfriadores evaporativos IMPAC ofrecen los mejores resultados.

TEMPERATURA DE SALIDA DE LOS EQUIPOS

La reducción de la temperatura es proporcional a la temperatura y humedad relativa del exterior.

En el siguiente esquema se muestra una aproximación.

Ejemplo: con una temperatura de 30 °C y una humedad relativa exterior del 50%, el equipo impulsará el aire a una temperatura de 29,0 °C.

Temperatura entrada (C°)	Porcentaje (%) de humedad relativa exterior								
	10	20	30	40	50	60	70	80	90
10	4,0	4,5	5,5	6,0	7,0	7,5	8,0	9,0	9,5
15	7,5	8,5	9,5	10,5	11,0	12,0	13,0	13,5	14,0
20	11,0	12,5	13,5	14,5	15,5	16,5	17,5	18,5	19,0
25	14,5	16,0	17,0	18,5	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0
30	17,5	19,5	21,0	22,5	24,0	25,0	26,5	28,0	29,0
35	20,0	23,0	25,0	26,5	28,5	30,0	31,5	32,5	34,0
40	23,0	26,5	29,0	31,0	32,5	34,5	-	-	-
45	26,0	29,0	32,5	35,0	-	-	-	-	-
50	29,0	32,5	36,6	-	-	-	-	-	-

Temperatura de salida del equipo (C°)