

IMPAC

ENFRIADORES
EVAPORATIVOS
MÓVILES

IK 6000

Enfriador de aire Ecológico
Movil Impac IK5000 m³/h

Cod: 086000018



ENFRIADORES EVAPORATIVOS

El enfriador evaporativo móvil es un producto de alta tecnología, su principio básico es el siguiente: la bomba de agua eleva el agua del tanque a la boquilla de distribución, la cual cae a través del panel enfriador. El aire pasa a través del panel de enfriamiento, la evaporación del agua aleja el calor circundante y hace que la temperatura disminuya.

Aplicaciones

- Instalación rápida y sencilla: Sin complicaciones, adaptado a tus necesidades.
- Ambientes exigentes: Perfecto para bodegas, restaurantes, gimnasios y oficinas.

ESPECIFICACIONES

- Tipo de ventilador: Monofásico Axial.
- Capacidad máxima: 5000 m³/h
- Potencia: 300 w.
- Ruido: 60 dB.
- Tanque de agua: 50 L.
- Consumo de agua: 4 - 6 L/h.
- Voltaje: 220 V.
- Frecuencia: 50 Hz.
- Dimensión panel celulosa: Principal: 445 X 500 X 55mm / Lateral (x2): 230 X 500X 45mm **(Ancho x alto x espesor)**.
- Peso: 22 kg.
- Revoluciones (RPM): 4000.
- Dimensión producto bruto: 710 x 450 x 1250 mm **(Ancho x largo x alto)**.
- Dimensión producto neto: 670 x 430 x 1220 mm **(Ancho x largo x alto)**.
- Área de cobertura: 20 - 30 m².
- Corriente: Alterna.

IK 6000

Enfriador de aire Ecologico
Movil Impac IK5000 m3/h

Cod: 086000018

ENFRIADORES
EVAPORATIVOS
MÓVILES

VENTAJAS

- 80% de ahorro energetico, en comparacion con un aire acondicionado.
- Mantiene un nivel optimo de humedad.
- Ventilacion: disminuye humo, olores y aire viciado.
- Mejora su eficacia a medida que la temperatura exterior se eleva.
- Bajo costo de funcionamiento (Kw/h).
- Bajo costo de instalacion.
- Aspa duradera y motor del ventilador a prueba de agua.
- Material Carcasa: polimeros a prueba de rayos UV, antienvejecimiento y resistentes a la deformacion.
- A traves del viento fresco se mejora la calidad del aire.
- Gran capacidad del estanque de agua que permite largos periodos de operacion.
- Solucion idonea para amplias areas.

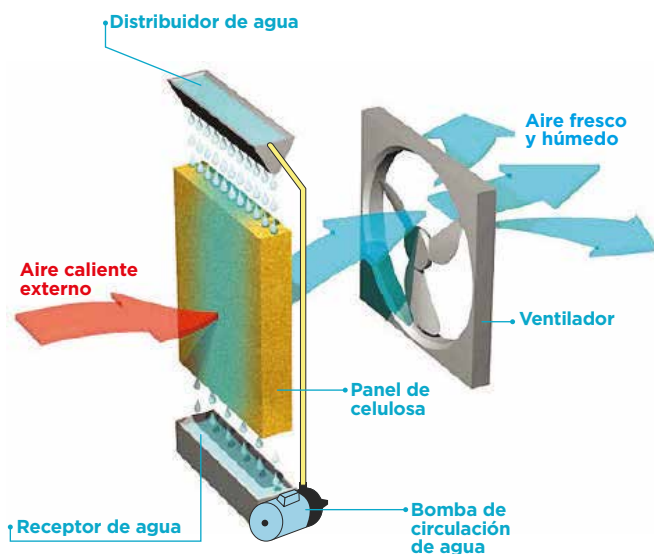


PANEL DE CELULOSA

Panel de enfriamiento de celulosa de varias capas para una mejor absorción de agua.

Los paneles enfriadores son un componente primordial para el correcto enfriamiento de un evaporativo y deben ser reemplazados. Su sustitución por norma general es cada dos años pero pueden recortarse el tiempo si las aguas son duras o en el ambiente exterior existe mucha polución.

FUNCIONAMIENTO



Una bomba hace circular el agua del depósito hasta un filtro especial que se humedece considerablemente. El nivel del agua se controla mediante un flotador. El líquido re-circula dentro del enfriador, pero, al enfriar el aire, se produce un proceso de evaporación, por lo tanto, el agua se va consumiendo. El enfriamiento es directamente proporcional al agua evaporada o consumida.

La turbina o ventilador, absorbe el aire caliente del exterior y lo canaliza a través del filtro. Al pasar por el filtro, el aire se enfría por el proceso de la "evaporación".

La clave es enfriar eficientemente y los enfriadores evaporativos IMPAC ofrecen los mejores resultados.

TEMPERATURA DE SALIDA DE LOS EQUIPOS

La reducción de la temperatura es proporcional a la temperatura y humedad relativa del exterior.

En el siguiente esquema se muestra una aproximación.

Ejemplo: con una temperatura de 30 °C y una humedad relativa exterior del 50%, el equipo impulsará el aire a una temperatura de 29,0 °C.

Temperatura entrada (C°)	Porcentaje (%) de humedad relativa exterior								
	10	20	30	40	50	60	70	80	90
10	4,0	4,5	5,5	6,0	7,0	7,5	8,0	9,0	9,5
15	7,5	8,5	9,5	10,5	11,0	12,0	13,0	13,5	14,0
20	11,0	12,5	13,5	14,5	15,5	16,5	17,5	18,5	19,0
25	14,5	16,0	17,0	18,5	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0
30	17,5	19,5	21,0	22,5	24,0	25,0	26,5	28,0	29,0
35	20,0	23,0	25,0	26,5	28,5	30,0	31,5	32,5	34,0
40	23,0	26,5	29,0	31,0	32,5	34,5	-	-	-
45	26,0	29,0	32,5	35,0	-	-	-	-	-
50	29,0	32,5	36,6	-	-	-	-	-	-

Temperatura de salida del equipo (C°)