

IK 160H

Enfriador de aire Ecológico Movil Impac
IK - 160H / 16000 m³/h Centrifugo Dual

Cod: 086000082



DESCRIPCIÓN GENERAL

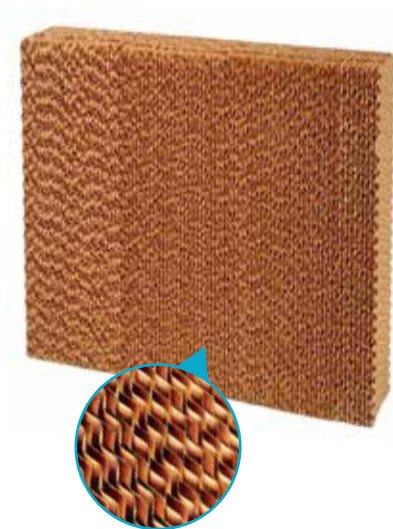
Los Enfriadores Evaporativos Móviles IMPAC son la solución ideal para climatizar de manera eficiente, económica y ecológica cualquier espacio cerrado o semicerrado. Funcionan bajo el principio natural de la evaporación del agua, entregando aire fresco, limpio y confortable, con un consumo energético hasta 80% menor que el de un aire acondicionado tradicional.

ESPECIFICACIONES

- **Tipo de ventilador:** Centrifugo dual.
- **Capacidad maxima:** 16000 M³/h.
- **Potencia:** 820 w.
- **Ruido:** ≤58 db.
- **Tanque de agua:** 260 L.
- **Consumo de agua:** 12 - 16 L/h.
- **Voltaje:** 220 V.
- **Frecuencia:** 50 Hz.
- **Área de cobertura:** 100 - 150 m²
- **Panel de celulosa:** Principal: 770 X 690 X 100mm / Lateral (x2): 370 X 700 X 80mm (ancho x alto x espesor).
- **Dimensión producto bruto:** 1130 x 700 x 1230 mm (ancho x alto x largo).
- **Dimensión producto neto:** 1100 x 700 x 1940mm (ancho x largo x alto).
- **Peso:** 72 kg.
- **Aplicaciones:** Fabricas, Espacios al aire libre, Aplicaciones comerciales, Packing, Invernaderos, Granjas de ganado, Restaurantes, etc.

VENTAJAS

- Ahorra hasta 60% en costos iniciales en comparación con sistemas de aire acondicionado.
- Reduce tu consumo eléctrico en un 80%, optimizando recursos y bajando tus gastos fijos.
- Disminuye la temperatura entre 4° y 10°C, llegando hasta 15°C menos en climas secos y calurosos.
- Elimina polvo, olores, mejorando el bienestar y la productividad de las personas.
- El ventilador centrífugo permite un flujo de aire potente de hasta 23000 m³/h con la capacidad de manejar ductos o vencer mayores resistencias del aire, ideal para cubrir grandes superficies o distribuciones complejas con rapidez y efectividad.

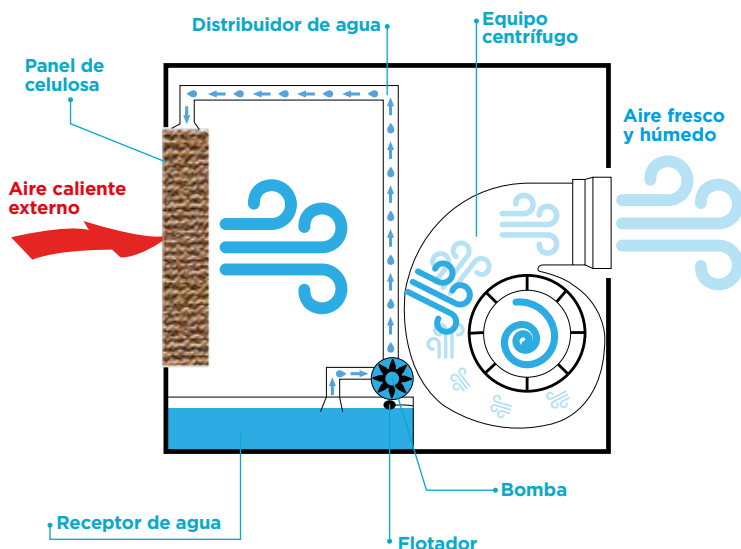


PANEL DE CELULOSA

Panel de enfriamiento de celulosa de varias capas para una mejor absorción de agua.

Los paneles enfriadores son un componente primordial para el correcto enfriamiento de un evaporativo y deben ser reemplazados. Su sustitución por norma general es cada dos años pero pueden recortarse el tiempo si las aguas son duras o en el ambiente exterior existe mucha polución.

FUNCIONAMIENTO



Una bomba hace circular el agua del depósito hasta un filtro especial que se humedece considerablemente. El nivel del agua se controla mediante un flotador. El líquido re-circula dentro del enfriador, pero, al enfriar el aire, se produce un proceso de evaporación, por lo tanto, el agua se va consumiendo. El enfriamiento es directamente proporcional al agua evaporada o consumida.

La turbina o ventilador, absorbe el aire caliente del exterior y lo canaliza a través del filtro. Al pasar por el filtro, el aire se enfría por el proceso de la "evaporación".

La clave es enfriar eficientemente y los enfriadores evaporativos IMPAC ofrecen los mejores resultados.

TEMPERATURA DE SALIDA DE LOS EQUIPOS

La reducción de la temperatura es proporcional a la temperatura y humedad relativa del exterior.

En el siguiente esquema se muestra una aproximación.

Ejemplo: con una temperatura de 30 °C y una humedad relativa exterior del 50%, el equipo impulsará el aire a una temperatura de 29,0 °C.

Temperatura entrada (C°)	Porcentaje (%) de humedad relativa exterior								
	10	20	30	40	50	60	70	80	90
10	4,0	4,5	5,5	6,0	7,0	7,5	8,0	9,0	9,5
15	7,5	8,5	9,5	10,5	11,0	12,0	13,0	13,5	14,0
20	11,0	12,5	13,5	14,5	15,5	16,5	17,5	18,5	19,0
25	14,5	16,0	17,0	18,5	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0
30	17,5	19,5	21,0	22,5	24,0	25,0	26,5	28,0	29,0
35	20,0	23,0	25,0	26,5	28,5	30,0	31,5	32,5	34,0
40	23,0	26,5	29,0	31,0	32,5	34,5	-	-	-
45	26,0	29,0	32,5	35,0	-	-	-	-	-
50	29,0	32,5	36,6	-	-	-	-	-	-

Temperatura de salida del equipo (C°)