

IMPAC

IK 920M

Ventilador de Tambor IK-920M
22000 m³/h Inverter Mist

Cod: 086000084



DESCRIPCIÓN GENERAL

- El Ventilador de Tambor Impac IK-920m Inverter es la solución definitiva para la ventilación de grandes superficies que requieren un movimiento de aire masivo y, opcionalmente, un enfriamiento localizado y eficiente mediante nebulización (Mist).
- Diseñado para romper la inercia del aire caliente y viciado, este ventilador combina la potencia de un flujo de aire de 22.000 m³/h con un motor Inverter de última generación. Opera eficientemente incluso a bajas RPM, garantizando un ambiente fresco, renovado y con una cobertura impresionante de 120-180 metros cuadrados.
- Equipado con un sistema de nebulización de agua pulverizada (Mist), es ideal para mitigar el calor extremo, controlar el polvo y proporcionar una sensación de frescura inmediata en entornos desafiantes.

ESPECIFICACIONES

- Tipo de ventilador: Axial.
- Tipo: Inverter.
- Capacidad maxima del ventilador: 22000 m³/h.
- Potencia: 500 kW.
- Ruido: ≤68 dB.
- Tanque de agua: 55 L.
- Consumo de agua: 13 - 18 L/h.
- Voltaje: 220 V.
- Corriente: Alterna.
- Frecuencia: 50 Hz.
- Área de cobertura: 120 - 180 m².
- Dimensión producto bruto: 1020 x 600x 1700 mm
- Peso bruto aprox.: 48 kg.
- Revoluciones (RPM): 3 niveles.
- Aplicaciones: Grandes talleres y fábricas, galpones y bodegas de alto techo, gimnasios y centros deportivos, eventos y Ferias (Interiores/Semi-Exteriores), áreas de producción industrial, hangares y garajes amplios.

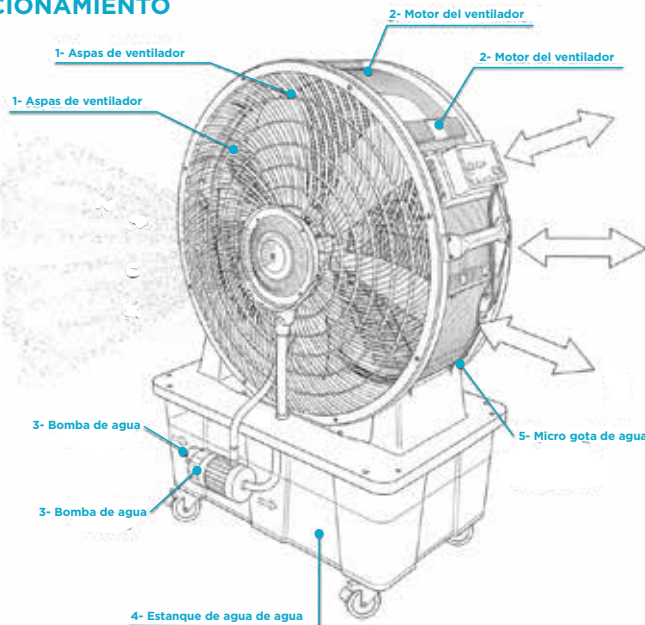
COMPONENTES PRINCIPALES: INGENIERÍA DE ALTO RENDIMIENTO

- **Motor Inverter Inteligente:** Garantiza un arranque seguro, un flujo de aire ajustable con precisión y la máxima eficiencia energética a cualquier velocidad.
- **Flujo de Aire Extremo (22.000 m3/h):** Diseñado para una rápida renovación y movimiento de aire en amplios espacios.
- **Sistema de Nebulización (Mist) de Alto Rendimiento:** Boquillas optimizadas para generar una niebla fina que maximiza el enfriamiento por evaporación sin generar goteo.
- **Aspas de Alto Rendimiento:** Maximizan la potencia del flujo de aire con menor ruido de operación.
- **Carcasa de Plástico Industrial Resistente:** Soporta un uso intensivo y condiciones ambientales adversas.

VENTAJAS

- Mueve un volumen de aire de 22.000 m3/h, cubriendo eficazmente áreas de 120 a 180 m2.
- Permite operar a bajas RPM con una eficiencia energética sobresaliente, reduciendo drásticamente el consumo eléctrico y minimizando el desgaste.
- El sistema de nebulización integrado lanza agua pulverizada para un enfriamiento rápido y localizado, ideal para contrarrestar el calor intenso sin saturar el ambiente.
- Mejora la circulación del aire, dispersa olores y el modo Mist ayuda a reducir las partículas de polvo en el ambiente.
- Construcción robusta y móvil, pensada para soportar las condiciones de trabajo más exigentes en entornos industriales y comerciales.

FUNCIONAMIENTO



- Una bomba hace circular el agua del depósito.
- Pasa por un disco que gira a alta velocidad para reducir el tamaño de la gota a 20 - 25 micras.
- El ventilador genera niebla de aire micronizada por el agua que se descompone en miles de moléculas.
- Finalmente, refresca el ambiente, funcionando como un sistema de climatización muy potente.

VENTILADORES CON NEBULIZADOR VS. AIRE ACONDICIONADO

VENTILADORES CON NEBULIZADOR	AIRE ACONDICIONADO
Al aumentar la temperatura del ambiente, aumenta naturalmente su eficiencia sin incrementar el consumo de energía.	Al aumentar la temperatura del ambiente, el aire acondicionado incrementa el consumo eléctrico y disminuye su eficiencia.
La inversión inicial, los gastos de operación y mantención son mucho más bajos que los de un aire acondicionado.	Requieren de una alta inversión en equipos y un gasto elevado en operación y mantención.
No requiere hermeticidad ni aislación para funcionar.	Requieren una alta inversión en aislación y hermeticidad de los recintos.
Solo consume entre un 10% y un 15% de la energía utilizada por un sistema de aire acondicionado equivalente.	Tienen un alto consumo de energía.
Opera mejor en recintos abiertos con ventilación natural o forzada.	Solo funcionan en recintos cerrados.
Opera con presión positiva lo que ayuda a mantener el polvo e insectos fuera de los recintos de trabajo.	Recirculan un 85% del aire del recinto.
Mantiene una temperatura estable dentro de los rangos permitidos por los sistemas adiabáticos.	Mantienen una temperatura estable.
Mantiene una humedad relativa óptima para el confort humano.	Resecan el aire.
Funciona en recintos de cualquier tamaño, desde muy pequeños hasta de miles de metros cuadrados.	Por la alta inversión, son utilizados principalmente para recintos relativamente pequeños.