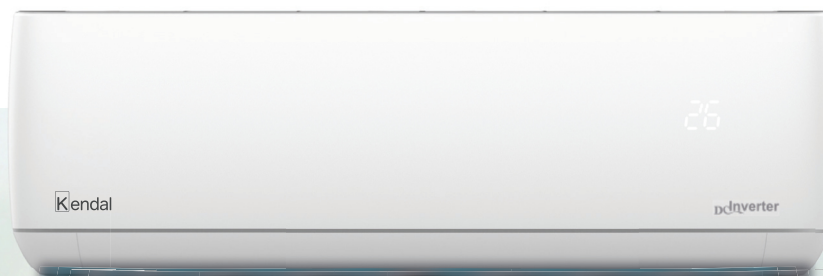


SMART TECNOLOGÍA INVERTER

Modelo R2-ASM

Climatiza tus espacios con la mejor tecnología y diseño exclusivo



 **WIFI 2.4**

CONTROLA LAS FUNCIONES
DESDE TUS DISPOSITIVOS



**CARCASA DE
ALTA DURABILIDAD**



**FUNCIONAMIENTO
SILENCIOSO**



**CONTROL
REMOTO
SMART**



**INCLUYE
KIT DE INSTALACIÓN 4 M**

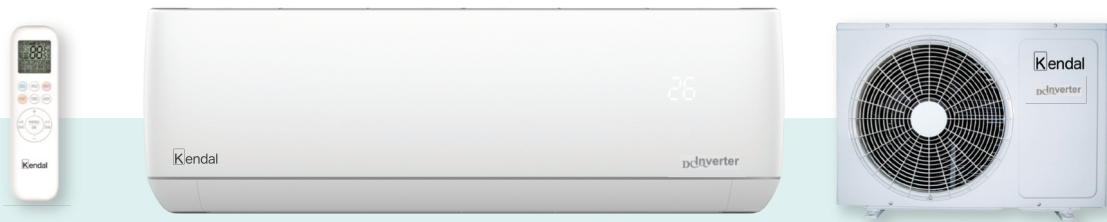


**MICROFILTRO
ANTI-POLVO**



 **Kendal**

SMART TECNOLOGÍA INVERTER Modelo R2-ASM



-  Turbo
-  Oscilación silenciosa
-  Rápido Frio/Caliente
-  Súper silencioso
-  Temporizador
-  Doble opción de drenaje
-  Display LED
-  Rendimiento EMC
-  Modo calefacción
-  Poderoso sistema anti humedad
-  Modo sueño
-  Aletas de aluminio hidrofílicas
-  Auto funciones
-  Reinicio automático
-  Receptorio antióxido
-  Sist. descongelado inteligente
-  4 direcciones de oscilación

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS			Modelo	KENDAL R2-ASM-09MDS	KENDAL R2-ASM-12MDS	KENDAL R2-ASM-18MDS	KENDAL R2-ASM-24MDS
Información Técnica	Potencia Nominal (Rango modo Inverter)	Frío	Btu/hr	9.000	12.000	18.000	24.000
			W	2.650 (600- 3.100)	3.550 (800 - 4.000)	5.100 (1.300-5.700)	6.480\$1.800-7.200±
		Calefacción	W	2.700 (800- 3.400)	3.550 (800 - 4.200)	5.500 (1.300-5.900)	6.800\$1.800-8.000±
		Deshumidicar	Kg/h	0.9	1.0	1.86	2.5
	Consumo de Energía (Rango modo Inverter)	Frío	W	810 (100 -1.600)	1.100 (300- 1.350)	1.590(290 - 2.300)	2.000\$230 - 2.760±
		Calefacción	W	720 (300 -1.500)	970 (300- 1.350)	1.520 (250 - 1.800)	1.840\$230 - 2.530±
	Consumo Corriente (Rango modo Inverter)	Frío	A	3,5 (0,6 - 5,5)	5,3 (1,5 - 6,0)	8,2 (2,3 - 10,5)	8,96\$1,0 - 12,0±
		Calefacción	A	3,1 (0,8 - 5,5)	4,6 (1,5 - 6,0)	7,3 (2,7 - 9,0)	8,24\$1,0 - 12,0±
	Protección Eléctrica		A	8.5	8.5	12	16
	EER (Enfriamiento)		W/W	3.27	3.23	3.21	3.24
	COP (Calefacción)		W/W	3.75	3.66	3.62	3.7
	Eficiencia Energética		Frío / Calor	A / A	A / A	A / A	A / A
	Alimentación Eléctrica		V/Ph/Hz	220-240V~/50Hz	220-240V~/50Hz	220-240V~/50Hz	220-240/50
	Refrigerante		/	R32	R32	R32	R32
	Carga de Refrigerante		g	570	490	800	1070
	Caudal de Flujo de Aire		m3/h	600	600	880	1250
	Nivel Sonoro Máx. U. Interior		dB	39	42	46	49
	Nivel Sonoro Máx. U. Exterior		dB	50	52	56	58
	Peso Neto Unidad Interior		Kg	7.5	8.5	10	14
	Peso Neto Unidad Exterior		Kg	18.5	22.5	26.5	42.5
	Diametros de Conexión		In	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 1/2	1/4 - 5/8
	Carga Adicional de Refrigerante por Metro Ad.		Kg/m	20	20	20	30
	Unidad Interior	Dimensiones Netas (Ancho - Altura - Profundidad)	mm	792×292×201	792×292×201	940×316×224	1132×330×332
		Dimensiones de la Caja (Ancho - Profundidad - Altura)	mm	880×370×290	880×370×290	1010×385×307	1210×400×327
	Unidad Exterior	Dimensiones Netas (Ancho - Profundidad - Altura)	mm	650×278×455	705×279×530	785×300×555	900×350×700
		Dimensiones de la Caja (Ancho - Profundidad - Altura)	mm	760×315×510	825×345×595	905×372×615	1020×430× 770
Maxima longitud de tubería		m	20	20	20	25	
Maxima longitud de diferencia de Altura (UI & UE)		m	10	10	10	15	
Rango de operación temperatura exterior Calor / Frío		°C	-7~24 / 18~43	-7~24 / 18~43	-7~24 / 18~43	-7~24 / 18~43	